

RECEPCION

ACEPTACION

Nro de PD

- Contenedor de telgopor ☐ SI ☐ NO
- Tapa sellada con cinta ☐ SI ☐ NO
- Identificación de PD ☐ SI ☐ NO
- Presencia de hielo ☐ SI ☐ NO
- Serología ☐ SI ☐ NO

Fecha y hora de Clampeo/Parada: : hs

Hora de recepción del corazón: : hs

Horas de isquemia calculadas: : hs

(desde la hora de clampeo/parada hasta la recepción en BHVV)

ALMACENAMIENTO

ID de la Pieza Consignar una vez admitido el corazón Almacenamiento del corazón: : hs

Temperatura de heladera 1 : °C (rango aceptado 2°C a 8°C)

firma y aclaración

PROCESAMIENTO

PROCESAMIENTO

- Encendido filtros Hepa (mínimo 20 minutos) ☐ SI ☐ NO
- Encendido Campana de Flujo Laminar ☐ SI ☐ NO
- Valores operativos del manómetro 1 y 2 (en el ingreso a la sala de vestuario) ☐ SI ☐ NO (diferencia entre 5 y 10 pascales a favor de la sala más crítica)
- Temperatura de heladera 1 al momento de extraer la pieza °C (rango aceptado 2°C a 8°C)
- Valores operativos de los manómetros 2 y 3 (en el ingreso a la sala de preprocesamiento) ☐ SI ☐ NO (diferencia entre 5 y 10 pascales a favor de la sala más crítica)
- Temperatura de heladera 2 al momento de extraer RPMI y componentes para la preparación del combo ATB °C (rango aceptado 2°C a 8°C)
- Viraje de material estéril ☐ SI ☐ NO
- Condición adecuada del tejido al momento de procesar ☐ SI ☐ NO
- ☐ tejido congelado
- ☐ bolsa perforada
- ☐ corazón sin válvulas
- ☐ otros
-

INCUBACIÓN

Funcionamiento y temperatura adecuada de la estufa al momento de incubar los tejidos °C Temperatura de 37°C (+) (-) 1 °C

firma y aclaración

Rev.00 Fecha: 21/05/2019	FORMULARIO Chequeo de Requisitos Página 2 de 2	 CUCAIBA
------------------------------------	---	---

Corresponde a ID de pieza

CRIOPRESERVACION

ENVASADO

Encendido filtros Hepa (mínimo 20 minutos)	SI ☐	NO ☐	
Encendido Campana de Flujo Laminar	SI ☐	NO ☐	
Valores operativos del manómetro 1 y 2 (en el ingreso a la sala de transferencia)	SI ☐	NO ☐	(diferencia entre 5 y 10 pascales a favor de la sala más crítica)
Nivel adecuado del TP 60	SI ☐	NO ☐	
Encendido de rampa de descenso controlado de temperatura en posición 1.	SI ☐	NO ☐	
Valores operativos de los manómetros 2 y 3 (en el ingreso a la sala de preprocesamiento)	SI ☐	NO ☐	(diferencia entre 5 y 10 pascales a favor de la sala más crítica)
Temperatura de heladera 1 al momento de extraer el RPMI y la albúmina		°C	(rango aceptado 2°C a 8°C)
Funcionamiento y temperatura adecuada de la estufa al momento de extraer el/los tejidos incubados durante 24hs.	SI ☐	NO ☐	°C Temperatura de 37°C (+) (-) 1 °C
Encendido de la selladora en programa 1	SI ☐	NO ☐	
Viraje de material estéril	SI ☐	NO ☐	

firma y aclaración

CRIOPRESERVACIÓN

Almacenamiento

Comprobante de la criopreservación finalizada de forma adecuada	SI ☐	NO ☐
Nivel adecuado de nitrógeno en tanque de criopreservación	SI ☐	NO ☐

firma y aclaración



PLAN DE CONTINGENCIA Ante negativa en alguno de los puntos del chequeo ver "Plan de Contingencia" en el Manual de Calidad y Procedimientos Operativos Estandarizados del BHVV

Elaboración: 7/11/2019	Revisión: 7/11/2019	Aprobación: 7/11/2019
Participantes: Equipo Calidad: Paula Jimenez, Nora Laza, Juan Pastrello Expertos en Gestión Pública: Diego Salas, Mariel Payo	Responsable: Elizabeth Wittenstein	Director Médico del BHVV: Leandro Santilli